

TECHNOLOGIE AEROSOL MASTER®

Abmessung (HxBxT in mm)	600 x 600 x 210
Platzbedarf (HxBxT in mm)	750 x 640 x 830
Gewicht	ca. 40 kg
Füllmenge	ca. 2,3 l
Nutzmenge	ca. 1,7 l
Spannungsversorgung	24 VDC
Stromaufnahme	4 A
Eingangsdruck	6 bar – 10 bar
Druckluft Güteklasse	5 ISO 8573-1
Druckluft - Anschlussleistung	1 Nm ³ /min bei 6 bar
Luftverbrauch*	10 NI/min – 1300 NI/min
Ölmenge**	0 ml/h – 350 ml/h
Kühlgasverbrauch***	3kg/h – 10kg/h
Füllstandsüberwachung	4- Punkt, 24 VDC
Aerosolbehälterdruck	max. 10 bar
Aerosoldruck	0,5 bar – 9 bar



AEROSOL MASTER®

NOTIZEN

ROTHER TECHNOLOGIE

Rother Technologie GmbH & Co. KG
Rübteile 18
D-72574 Bad Urach

Phone: +49 (0) 7125 – 13 622 0
Fax: +49 (0) 7125 – 13 622 99
kontakt@rother-technologie.de
www.rother-technologie.de



Bildquelle: EMUGE FRANKEN,
Hermle AG, Rother Technologie

ATS®

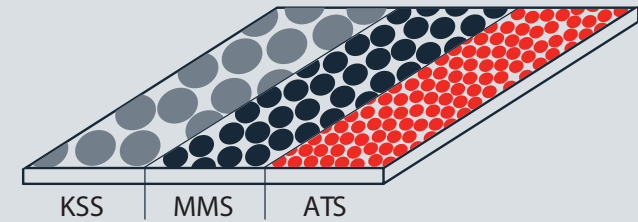
AEROSOL
TROCKENSCHMIERUNG

JETZT DER ZUKUNFT BEGEGNEN

* abhängig vom Innenkühlkanaldurchmesser und Behälterdruck

** abhängig vom Innenkühlkanaldurchmesser, Behälterdruck und Schmierstoff

*** abhängig vom zu zerspanenden Material und den verwendeten Werkzeugen



Vergleich Schmiermittelauftrag

Schmierpartikel auf dem Weg zur Nanotechnologie (im Bereich von $0,1\mu\text{m}$), garantieren maximale Schmierung bei geringstem Verbrauch.

UMWELTASPEKTE

Ressourcenschonend
Mitarbeitergesundheit
Arbeitssicherheit

BESONDERHEITEN

Kalt-Aerosol (bis zu -78°C) bei hohen Prozesstemperaturen
Werkzeugkühlkanäle $< 0,5\text{mm}$ möglich
PID-Regler für die Aerosol Erzeugung

PRODUKTIVITÄT MIT UMWELTSCHUTZ

MIT UNS AUF DER ÜBERHOLSPUR

RESSOURCENEFFIZIENZ

Bis zu **60%** energieeffizienter im Vergleich zur Verwendung einer zentralen KSS-Anlage

KOSTENREDUKTION

Werkzeuge
Instandhaltung
Reinigung
Platzbedarf
Schmiermittel

PRODUKTIVITÄTSSTIEGERUNG

Bis zu **50%** höhere Prozessparameter

VIELSEITIGKEIT

Geeignet für Werkstoffe aller Industrien:
Automobilindustrie
Allgemeiner Maschinenbau
Medizinaltechnik
Luft- und Raumfahrt

ANWENDUNGSBEREICHE

Fräsen
Drehen
Reiben
Gewinde (-schneiden, -formen, -fräsen)
Tieflochbohren, Bohren
Schleifen

