

Technische Information

AEROSOL MASTER lubricant c-al

Artikelbeschreibung

- nicht wassermischbares Metallbearbeitungsöl
- auf Basis synthetischer Fettalkohole
- enthält ausgewählte schwefel- und phosphorhaltige Additive
- chlor- und zinkfrei

Typische Kennzahlen

Farbe / DIN ISO 2049:	heller 1,0
Dichte/15°C / DIN 51 757:	850 kg/m ³
Viskosität/40°C / DIN 51 562:	20 mm ² /s
Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592:	> 160 °C

Anwendung / Applikation

AEROSOL MASTER lubricant c-al wurde speziell für den Einsatz im Bereich der Mikro-Sprühtechnik (ATS-System) entwickelt. Durch ausgewählte Rohstoffe bleiben die Anlagen sauber und rückstandsfrei. Die Maschine sowie die Werkstücke und Späne bleiben trocken. Die Werkzeugstandzeiten werden deutlich verlängert.

Aufgrund seiner exzellenten Additivierung eignet sich das Produkt besonders für die Zerspanung (Sägen, Fräsen, Bohren, Senken und Schneiden) von Aluminium-, Stahl- und Gusswerkstoffen im Bereich der Aerosol-Trockenschmierung. Das Produkt verdampft ab > 300 °C. Für Buntmetalle bedingt geeignet.

Dosierung:

AEROSOL MASTER lubricant c-al wird unverdünnt mit geeigneten Dosiergeräten (z.B. ATS-System) Pinsel oder Tauchen aufgetragen. Eine Entfettung der behandelten Teile ist zumeist nicht nötig, bei Bedarf kann diese aber mit neutralen bzw. leicht alkalischen Reinigern oder Lösungsmittelreinigern erfolgen.

Für Fragen zur Anwendung stehen wir gerne zur Verfügung!

Rother Technologie GmbH + Co. KG
Rübteile 20
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 407 905
Fax +49 7125 407 990